

WERKSKALIBRIERSCHEIN CALIBRATION CERTIFICATE

Gegenstand
Object **mobiles Webster-Härteprüfgerät**
mobile webster hardness tester

Hersteller
Manufacturer

-

Typ
Type

W-20

Fabrikat/Serien-Nr.
Serial number

170605

Baujahr
DOM

2017

Auftraggeber
Customer

BAQ GmbH
Hermann-Schlichting-Str. 14
38110 Braunschweig

Auftragsnummer
Order No.

9999

Anzahl der Seiten des Kalibrierscheines
Number of pages of the certificate

2

Datum der Kalibrierung
Date of calibration

2017-07-18

Dieser Kalibrierschein dokumentiert die Rückführbarkeit auf nationale Normale zur Darstellung der physikalischen Einheiten in Übereinstimmung mit dem Internationalen Einheitensystem (SI).

Für die Kalibrierung und deren Dokumentation trägt der Aussteller dieses Kalibrierscheins die allgemeine Verantwortung.

Für die Einhaltung einer angemessenen Frist zur Wiederholung der Kalibrierung ist der Benutzer verantwortlich.

This calibration certificate documents the traceability to national standards, which realize the physical units of measurement according to the International System of Units (SI).

The leaving company is solely responsible for the performance and the documentation of the calibration.

The user is obliged to have the object recalibrated at appropriate intervals.

Firmenstempel
Company seal

Ausstellungsdatum
Date of issue

Bearbeiter
Person in charge

2017-07-18

Dieser Kalibrierschein darf nur vollständig und unverändert weiterverbreitet werden. Auszüge oder Änderungen bedürfen der Genehmigung des ausstellenden Kalibrierlaboratoriums. Kalibrierschein ohne Unterschrift haben keine Gültigkeit.

This calibration certificate may not be reproduced other than in full except with the permission of the issuing calibration laboratory. Calibration certificates without signature are not valid.

Hinweise zur Prüfung und Kalibrierung
Notes for verification and calibration

Temperatur 23°C
Temperature

Art der Kalibrierung indirekte Prüfung
Kind of calibration indirect calibration

Kalibrierverfahren Die Kalibrierung erfolgt entsprechend ASTM B647.
Calibration method The Calibration according to ASTM B647.

Tabellen für die indirekte Prüfung
tables for indirect calibration

Gerät Nr. / device No.		170605
Verfahren <i>Method</i>		HW
Härte des Prüfbleches <i>Hardness of test sheet</i>	H _{CRM}	16,1
Messergebnisse / <i>Test results</i>	1.	16,0
	2.	17,5
	3.	16,0
	4.	16,0
	5.	16,0
Mittelwert <i>Average</i>	\bar{H}	16,3
Standardabweichung <i>Standard deviation</i>	s(H)	0,67

Verwendete Prüfblech
Used test sheet

HVPL-Nr. /Block-No.	Härte / Hardness	Prüfbedingung / Test method
1406-82	16,1	HW

Prüfintervall
Recalibration period

Die indirekte Überprüfung sollte einmal alle 12 Monaten durchgeführt werden.

The indirect verification should be done every 12 months.